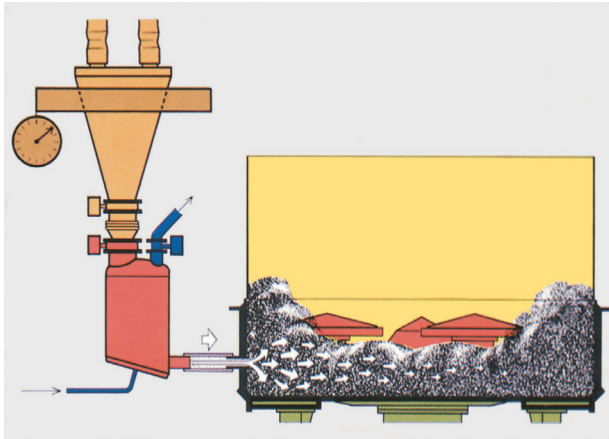


KÜTTNER

Misturador de areia Speedmullor para preparação de areia verde



- Misturador intensivo de alta velocidade;
- Vários tamanhos, capacidade de 14 a 140 t/h;
- Mós horizontais permitem melhor absorção da água pela betonita;
- Os aglomerantes injetados pela lateral no meio da massa em movimento garantem melhor homogeneização sem desperdício;
- Água injetada pelo fundo, antes do carregamento da areia mantém o misturador mais limpo.

KÜTTNER

Kuttner do Brasil
Rua Santiago Ballesteros, 610
CEP 32010-050
Contagem - MG - Brasil
Telefone: (+55) 31 3399-7200
Telefax: (+55) 31 3399-7300
E-mail: fundicao@kuttner.com.br
Site: www.kuttner.com.br

EMPRESA
CERTIFICADA
ISO
9001



OCS-0010

**Dados Técnicos:**

Speedmullor		45B	55B	75B	85B	85B	100B	100B	150B	150B+
Motor	kW	37	55	110	130	185	220	250	315	355
Areia	t/h	14	22	36	52	68	88	100	128	140
Carga	kg	350	550	900	1300	1700	2200	2500	3200	3500
Mós	-	2	2	2	2	2	3	3	3	3
Diâmetro mm		1080	1300	1650	2275	2275	2530	2530	2900	2900
Peso kg		4200	5600	8600	9300	10600	20400	21000	23200	23900

Os dados técnicos são válidos para um período de mistura de 50 seg. e um ciclo de 90 segundos.

KÜTTNER

Kuttner do Brasil
Rua Santiago Ballesteros, 610
CEP 32010-050
Contagem - MG - Brasil
Telefone: (+55) 31 3399-7200
Telefax: (+55) 31 3399-7300
E-mail: fundicao@kuttner.com.br
Site: www.kuttner.com.br

EMPRESA
CERTIFICADA
ISO
9001



OCS-0010

Descrição:

O Speedmullor é fabricado pela Kuttner do Brasil com licença de fabricação da firma Beardsley & Piper.

Ele foi projetado para a preparação de areias de fundição e está em funcionamento em muitos países do mundo. O Speedmullor consiste num recipiente cilíndrico, conjunto de pás e mós rotativos e de dispositivos para dosagem de areia, água e aditivos.

O recipiente é fixo. O fundo consiste de duas chapas fundidas semi circulares que podem ser trocadas.

As paredes laterais são revestidas com polietileno de alta densidade. A porta de descarga da areia preparada é aberta ou fechada por um cilindro pneumático.

O recipiente de mistura é coberto por uma coifa. Em cima da coifa está o cilo de pesagem para areia usada e areia nova. A descarga do do silo de pesagem fica dentro da coifa de exaustão. Existe uma porta de inspeção na lateral da coifa.

O misturador consiste das pás rotativas e das mós emborrachadas. O misturador é acionado através de motor, redutor e acoplamento hidráulico. As mós não são acionadas. Elas giram sob o efeito da areia projetada e amassada na parede lateral revestida do recipiente.

O misturador é abastecido em funcionamento. A areia usada e a areia nova são dosadas no silo de pesagem.

A quantidade da água é calculada por um controlador de compactibilidade de modo que a areia caia na máquina de moldar com a umidade final exigida. Assim a perda de água por evaporação durante a mistura e o transporte, é compensada na dosagem inicial. A água é dosada volumetricamente em um recipiente de mistura pela parte inferior e cobre a placa do fundo. Os aditivos são dosados em um segundo silo de pesagem e são injetados pneumaticamente no recipiente de mistura.

O misturador funciona continuamente. Quando o tempo de mistura estiver esgotado, a porta na parede do misturador é aberta e a areia é preparada é descarregada através da força centrífuga.

O Speedmullor tem um grande rendimento na preparação de areia de moldar, porque a adição da água no fundo do misturador e a injeção de aglomerantes na areia proporcionam uma homogeneização instantânea. Isto também se deve ao envolvimento do grãos da areia nova e a integração da bentonita através da mistura e do amassamento da areia com alta velocidade na frente das mós do misturador de forma bastante intensa.

A quantidade de água certa para o teor de bentonita da areia pode ser verificada na hora da mistura e a quantidade total corrigida.

O Speedmullor é uma máquina com componentes simples e de pouco desgaste. A placa do fundo tem uma durabilidade de vários anos.